



**COMUNE DI CASTROLIBERO**  
**(Provincia di Cosenza)**  
**Ufficio TRIBUTI (TARI)**

**Istanza di riduzione TARI per Abitazione con Unico Occupante**

*ai sensi della Legge n. 147/2013 e dell'art. 22 del Regolamento Comunale per l'applicazione del tributo sui rifiuti*

**AVVERTENZE IMPORTANTI**

1. LA RIDUZIONE DECORRE DALL'ANNO SUCCESSIVO ALLA DATA DI PRESENTAZIONE DELLA PRESENTE
2. ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI RICONOSCIMENTO

l sottoscritt \_\_\_\_\_  
nat a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_ int. \_\_\_\_ scala \_\_\_\_  
Codice Fiscale \_\_\_\_\_  
Recapito telefonico \_\_\_\_\_

**CHIEDE LA RIDUZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI**  
**PREVISTA DAL REGOLAMENTO TARI ARTICOLO 22**

per l'abitazione principale sita nel Comune di \_\_\_\_\_  
in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_ int. \_\_\_\_ scala \_\_\_\_

**A TAL FINE DICHIARA**

(CONSAPEVOLE DELLE SANZIONI PENALI CUI PUÒ ANDARE INCONTRO IN CASO DI DICHIARAZIONI MENDACI, AI SENSI DEL DPR 28.12.2000 N. 445: TESTO UNICO DELLE DISPOSIZIONI LEGISLATIVE E REGOLAMENTARI IN MATERIA DI DOCUMENTAZIONE AMMINISTRATIVA )

- ✓ *di essere unico componente del proprio nucleo familiare*
- ✓ *di essere unico occupante nell'abitazione sopra citata*

Luogo \_\_\_\_\_, li \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

FIRMA

\_\_\_\_\_

INFORMATIVA LEGGE N. 196/2003 (TUTELA DATI PERSONALI)  
SI INFORMA CHE I DATI FORNITI SARANNO OGGETTO DI TRATTAMENTO A MEZZO DI SISTEMI INFORMATICI  
E SARANNO UTILIZZATI AI SOLI FINI GESTIONALI.